

FERTIGUNGS- DIENSTLEISTUNGEN

FERTIGUNGSEINRICHTUNGEN, WERKSTÜCKABMESSUNGEN UND DETAILS

Technologie	Hersteller	Max. Abmessungen (L x B x H mm)	Max. Gewicht (kg)	Werkstoffspektrum	Besonderheiten und Anmerkungen
Gießerei-, Modell- und Formenbau					
Modellbau	Bohner & Köhle	1.800 x 1.200 x 1.000		Holz, Kunststoff, Aluminium	Rapid Prototyping mit Dienstleister
Handformbereich		4.000 x 1.600 x 300/300 3.000 x 2.500 x 460/460	3.500	EN-GJL 200 bis 350, EN-GJS 400-15, EN-GJS 600-3, EN-GJS 700-2 u.w.	Rotationssymmetrische Teile für Oberflächenveredelung
Kaltharzformanlage	WÖHR	2.960 x 1.150 x 400/400 u.w.	3.300		Rotationssymmetrische Teile für Oberflächenveredelung
Vakuumformen	HWS	2.500 x 2.300 x 300/300	2.600	EN-GJL 200 bis 350, EN-GJS 400-15, EN-GJS 600-3 u.w.	Ausformung mit geringen Formschrägen
Rotative Großteilefertigung					
Schwerdrehen	Ravensburg	bis ø 930 x 2.500	5.000	Stahl (20%), Guss (80%)	Messeinrichtung zur Lagebestimmung des Werkstücks
Außen(unrund)schleifen	Schautd PF61/PF71	bis ø 630 x 2.750	1.200/ 3.000	Stahl (20%), Guss (80%)	„in process“-Messung, Konturen schleifen
Außenrundscheifen	GRS-IV-4000 GÖBEL	bis ø 500 x 4.000	2.500		Passgenauigkeit IT5
Rundscheifen	Gioria SPA R136/3W	ø 980, L 6.000	6.000	Guss (100%)	„in process“-Messsystem, automatischer Schleifscheibenwechsel von bis zu drei Schleifscheiben
Drehfräsen	WFL Millturn100	bis ø 870 x 3.000	3.500	Stahl (20%), Guss (80%)	Winkelbohrköpfe, Messtaster
Drehfräsen	WFL Millturn 65	bis ø 600 x 3.000		Stahl und Guss	Passgenauigkeit IT6
Drehfräsen	Niles N30/2	bis ø 420 x 3.500		Stahl und Guss	Passgenauigkeit IT6
Drehfräsen	Niles N32	bis ø 500 x 3.000		Stahl und Guss	Passgenauigkeit IT6
Drehfräsen	Weingärtner MPMC 600T	ø 600, L 4.700	4.000		
Tieflochbohren	TB4-45-3000	bis ø 65 ins Volle, Aufbo bis ø 75, L max. = 2.500		Stahl und Guss	Passgenauigkeit IT7
Dyn. Auswuchten	UHK23	bis ø 1.000, L max. = 4.000	1.500		
Vertikaldrehen	Dörries Scharmann VCE 2000	ø 1.200, H 1.800	800	Aluminium (90%), Guss (10%)	HV-Kopf, Winkelköpfe, Wendespanner, Pendelbetrieb

FERTIGUNGSEINRICHTUNGEN, WERKSTÜCKABMESSUNGEN UND DETAILS

Technologie	Hersteller	Max. Abmessungen (L x B x H mm)	Max. Gewicht (kg)	Werkstoffspektrum	Besonderheiten und Anmerkungen
Prismatische Großteilfertigung					
Fräsen	Waldrich 20-10FPF	2.000 x 2.000 x 600	5.000	Guss (100%)	Werkzeuge bis ø 500 mm, Frässupport bis ø 250 mm, Palettenwechsler, Magnetspannvorrichtung
Komplettbearbeitung	Waldrich Coburg WAC 5	7.000/13.000 (1 Tisch/2 Tische) x 4.550 x 2.000	20.000		5-Seiten-Bearbeitungszentrum, 2 Wechseltische, Portalmaschine
Komplettbearbeitung	Waldrich Coburg MultiTec 3500	5.000/10.000 (1 Tisch/2 Tische) x 4.500 x 2.000	20.000		2 Wechseltische
Komplettbearbeitung	Soraluce LB-Danobat	8.500 x 1.200 x 1.600	5.000		Universalwinkelkopf, Pendelbearbeitung
Komplettbearbeitung	Deckel DMU 200P	1.800 x 1.095 x 2.000	3.000		Hauptzeitparalleles Spannen
Komplettbearbeitung	Heller MC650	2.100 x 2.000 x 300	3.000	Guss (100%)	Palettenwechsler, Messtaster, Magnetspannvorrichtung vertikal an Winkel, Winkelbohrköpfe
Komplettbearbeitung	Heller MCH450	1.200 x 1.000 x 700	2.500	Guss (100%)	Palettenwechsler, Messtaster, Magnetspannvorrichtung, H/V-Schwenkkopf
Komplettbearbeitung	B&W MCX1400	2.100 x 2.000 x 300	3.000	Guss (100%)	Palettenwechsler, Messtaster, Magnetspannvorrichtung vertikal an Kubus, Winkelbohrköpfe
Feinstbearbeitung	B&W MCX1400	2.200 x 1.800 x 2.500	8.000	Guss (100%)	Palettenwechsler, Messtaster, Klimakabine, Winkelfräsköpfe
Feinstbearbeitung	B&W HYOP400	2.200 x 2.400 x 800	3.000	Guss (100%)	Palettenwechsler, Messtaster, Magnetspannvorrichtung, Winkelbohrköpfe
Komplettbearbeitung	DMG DMC200 U	1.700 x 2.100 x 800	3.000	Guss (100%)	Palettenwechsler, Messtaster, Winkelbohrköpfe, Magnetspannvorrichtung, HV-Kopf
Komplettbearbeitung	matec 30HV	3.000 x 800 x 1.100	800	Aluminium (90%), Guss (10%)	HV-Kopf, Winkelköpfe, Wendespanner, Pendelbetrieb
Komplettbearbeitung	STAMA MC540S	1.600 x 550 x 600	500	Aluminium (90%), Guss (10%)	Schwenktisch (HV-Bearbeitung), Wendespanner, Pendelbetrieb
Komplettbearbeitung	PowerSpeed 5L SHW	6.000 x 1.600 x 1.300		Stahl und Guss	Passgenauigkeit IT6
Komplettbearbeitung	UFZ 5L SHW	6.000 x 1.600 x 1.300		Stahl und Guss	Passgenauigkeit IT6
Komplettbearbeitung	JOBS BAZ LINX 12.2	4.000 x 2.500 x 1.200		Guss	± 0,02 mm, Bearbeitungszentrum mit Winkelkopf
Komplettbearbeitung	KOLB PFC 2500	4.500 x 2.500 x 850		Guss	± 0,025 mm, Magnetspannvorrichtung
Komplettbearbeitung	HEC 1250	2.000 x 2.000 x 1.000		Guss	
Komplettbearbeitung	Starrag Heckert Hec 500/Hec 500 HV	1.000 x 1.000 x 950	1.000		Flexibles Fertigungssystem mit 20 Paletten im Speicher, teils mit Nullpunktspannsystem, Horizontal-, 4- und 5-Seitenbearbeitung, 2 x 180 Werkzeuge im Speicher
Flachschleifmaschine	Favretto MF 300 CNC	Tischgröße 3.000 x 1.000, Schleiflänge 3.000, Schleifbreite 1.400	3.000		
3D-Portalmeßmaschine	Mauser KMZG	4.000 x 3.000 x 2.300			± 0,002 mm
3D-Ständermeßmaschine	ZEISS PSM-MT	4.200 x 1.000 x 2.400			± 0,002 mm

FERTIGUNGSEINRICHTUNGEN, WERKSTÜCKABMESSUNGEN UND DETAILS

Technologie	Hersteller	Max. Abmessungen (L x B x H mm)	Max. Gewicht (kg)	Werkstoffspektrum	Besonderheiten und Anmerkungen
Komplettfertigung					
Komplettbearbeitung	Heller MC26	800 x 800 x 800	800	Aluminium (10%), Stahl (90%), Guss (10%)	2-Paletten-Betrieb
Komplettbearbeitung	SW BA40	4.750 x 630 x 630	1.000	Aluminium (10%), Stahl (90%)	Schwenkbrücke (3.350 x 630 x 630 mm)
Komplettbearbeitung	Deckel DMC 100	1.000 x 1.000 x 1.000			Rundtisch, H/V-Palettenmaschine, 5-Seiten-Bearbeitung
Komplettbearbeitung	Deckel DMC 160	1.600 x 1.000 x 1.250			Rundtisch, H/V-Palettenmaschine, 5-Seiten-Bearbeitung
Komplettbearbeitung	Deckel DMC 70 H	700 x 800 x 800			Rundtisch, H-Palettenmaschine, 4-Seiten-Bearbeitung
Vertikaldrehen	HESSAPP DVT450	bis ø 480 x 340	40	Stahl (20%), Guss (80%)	Werte inkl. Spannmittel
Vertikaldrehen	HESSAPP VDM550	bis ø 550 x 600	500	Stahl (85%), Guss (15%)	Werte inkl. Spannmittel
Vertikaldrehen	Pittler PV800/2-2	bis ø 1.000 x 630	830	Stahl (60%), Guss (40%)	Pendelbetrieb
Drehen von Stange	EMCO HT 690	bis ø 90 x 3.000		Stahl, Guss und Aluminium	Bearbeitungszentrum mit angetriebenen Werkzeugen
Drehen von Stange	TRAUB TNC 65	bis ø 65 x 3.000		Stahl, Guss und Aluminium	Bearbeitungszentrum mit angetriebenen Werkzeugen
Drehen	Monforts DNC5	bis ø 420 x 600	180	Stahl (20%), Guss (80%)	Werte inkl. Spannmittel
Drehen	INDEX G400	bis ø 200 x 300		Stahl, Guss und Aluminium	4-Achsendrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel, Passgenauigkeit IT7
Drehen	OKUMA LU 400	bis ø 250 x 1.000		Stahl, Guss und Aluminium	4-Achsendrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und Reitstock, Passgenauigkeit IT7
Rundschleifen	WEMA Glauchau SU6R	bis ø 600 x 600	650	Stahl (20%), Guss (80%)	Schleiftiefe innen 600 mm, Schleiflänge Außenrund 500 mm
Schleifen	Studer S33	bis ø 250		Stahl, Guss und Aluminium	Universalschleifmaschine zur 3-Seitenbearbeitung, Passgenauigkeit IT4
Planlappen	GRÄSSNER-STUT 4 R 120				
Laserschneiden/Stanzen	Trumpf	3.000 x 1.500		Edelstahl bis 8 mm und Stahl bis 20 mm	
Wasserstrahlschneiden	Ridder	3.000 x 3.000		bis 90 mm Stärke	
Biegen	EHT	3.500			170 t
CNC-Rohrbiegen	Wafios	ø 4 - 35, L 3.000			

FERTIGUNGSEINRICHTUNGEN, WERKSTÜCKABMESSUNGEN UND DETAILS

Technologie	Hersteller	Max. Abmessungen (L x B x H mm)	Max. Gewicht (kg)	Werkstoffspektrum	Besonderheiten und Anmerkungen
Spezialteilefertigung					
Komplettbearbeitung	SW BA40	1.200 x 630	1.800	Stahl (85%), Guss (15%)	Rundtisch
Flachschleifen	ELB BD20	2.000 x 630 x 600	1.350	Stahl (85%), Guss (15%)	
Induktionshärten	EFD HGL 1500	bis ø 630 x 400	600	Stahl (85%), Guss (15%)	
Kurvenschleifen	KEHREN Ri64	bis ø 800 x 600	500	Stahl (85%), Guss (15%)	
Kurvenschleifen	KEHREN Ri84	bis ø 1.000 x 750	800	Stahl (85%), Guss (15%)	
Wälzfräsen	Liebherr LC1000	bis ø 1.000 x 1.000	2.000	Stahl (60%), Guss (40%)	bis Modul 12
Wälzfräsen	Richardon R400	bis ø 400 x 580	40	Stahl (60%), Guss (40%)	bis Modul 8, mit Palettenumlaufband
Wälzfräsmaschine	Liebherr LC 200	bis ø 200			bis Modul 7
Wälzschleifen	Reishauer RZ1000	bis ø 1.000 x 700	300	Stahl (60%), Guss (40%)	bis Modul 12, Zahnbreite bis 200 mm
Plasmanitrieren oder Nitrocarburieren im Plasma	Platec	ø 900 x 1.900	1.200		
Funktionsoberflächen					
Plasmabeschichtungsanlage	Plasmaspritzanlage APS	bis ø 450 x 2.000	1.600		Oxidkeramische Spritzschicht zum Verschleiß- und Korrosionsschutz mit Maßaufträgen bis Rz max. 15 µm
Kombinierte Brünier- und Manganphosphatieranlage	Sessler Galvanotechnik	3.000 x 540 x 630	350		
Pulverbeschichtungsanlage	Eisenmann	3.000 x 1.600 x 800	600		
Nasslackieranlage	Widmer & Ernst	a) 3.000 x 1.600 x 800 b) 6.000 x 4.800 x 3.000	500 20 t		

Bei den aufgeführten Maschinen handelt es sich nur um einen Auszug aus dem Spektrum an Werkzeugmaschinen, das bei der manroland AG verfügbar ist. Die Fertigung bei manroland entwickelt sich durch den Einsatz neuer Technologien und moderner Maschinen permanent weiter. Deshalb behalten wir uns in Ihrem Sinne Veränderungen im Maschinenpark vor. Ohne besondere Angabe ist die Bearbeitung aller Werkstofftypen üblich.

Wir entwickeln unsere Produkte und Services ständig weiter und passen sie unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen aus der Praxis an. Deshalb behalten wir uns in Ihrem Sinne vor, Leistungsbestandteile, Konstruktionsmerkmale und technische Daten unserer Produkte und Services zu ändern. Alleinverbindlich ist nur die schriftliche Auftragsbestätigung. Der Inhalt dieses Dokuments, insbesondere die abgebildeten Marken, Logos, Texte, Bilder und Grafiken, ist Eigentum von manroland, soweit nicht anderweitig gekennzeichnet, und rechtlich geschützt. Vervielfältigung oder Verwertung dieses Dokuments oder seines Inhalts sowie Weitergabe an Dritte sind daher nicht gestattet, soweit nicht im Einzelfall eine schriftliche Genehmigung von manroland erteilt wird. Zuwiderhandlungen werden entsprechend zivilrechtlich verfolgt. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- und/oder der Geschmacksmustereintragung vorbehalten.